

産業界を支えるロングセラーマシン



Big Halley

MSC405A

ドライタイプ
チップソー切断機
切削液不要

サンコーミタチ株式会社
<https://www.sanko-mitachi.com>

早さを極める速さ
ミタチが変える
は・や・さの定義

プロ待望の「磨き専用機」新登場

Made in Japanへの
こだわり。

新製品紹介

Polishing Sander

MS500AD

多様な先端工具を最大限に活かす磨き専用機

特徴

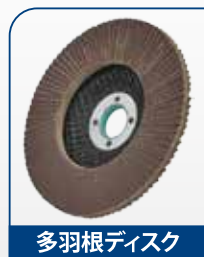
- 実作業時回転数5,000min⁻¹を実現
- 新設計、低速専用二重絶縁モーター搭載
- 作業半径が広がるロングコード仕様
- ワイドカバー、サイドハンドル標準付属



ナイロンブラシ



ナイロンディスク



多羽根ディスク



フェルトディスク



細径

NEW
Products

カーボンブラシ

CB1100 (100V)

●握り径:φ56

●全長:266mm

オープン価格

磨き上手
ポリッシングサンダー

用途 ●塗装剥がし ●ステンレス鏡面仕上げ ●鋼材黒皮除去 ●溶接ビード仕上処理等

型 式	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回転数(min ⁻¹)	質量(kg)	コード(m)	標準付属品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MS500AD	100	6.0	580	7,600	1.5	2芯 3.5	サイドハンドル ディスクスパナ カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×10

注1)本製品は砥石を使った研削・切断作業には適しておりませんのでご注意ください。注2)先端工具は付属しておりません。注3)実作業時回転数は使用状態により異なります。

MG100A3 (細径)

This is the Baby!



最大出力:1000W

- 定格7.6A 最大出力1,000W
高性能モーター搭載
- 細径(φ56)で脅威の耐久力
- サイドハンドル/カーボンブラシ付属
- 3.5mロングコード仕様

オープン価格

基本性能はそのままに、お求め安い
「エコパッケージ」ラインナップ!

economy package

MG100A3eco

MG100BDeco (二重絶縁)

MG100XA



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:100mm

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:1.9kg

- 定格8.4A 最大出力1,200W
高性能モーター搭載
- 重研削作業に最適

¥17,200

最大出力:1200W

MG100XAL

(低速タイプ)



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:100mm

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:1.9kg

- 定格8.4A 最大出力1,200W
高性能モーター搭載
- ダイヤモンドブレードでの作業に最適
- サイドハンドル付

¥24,500

最大出力:1200W

MG125SA2 (細径)



カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径:125mm

- 定格7.6A 最大出力
1,000W高性能モーター搭載
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.8kg

¥26,000 (100V)

最大出力:1000W

MG125XA



カーボンブラシ
CB1100

砥石径:125mm

- 定格8.4A 最大出力
1,200W高性能モーター搭載
- 125mmハンディータイプ
- サイドハンドル付

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:291mm
- 質量:2.0kg

¥29,000

最大出力:1200W

MG180X



カーボンブラシ
CB1004

砥石径:180mm

- ※写真の先端工具は別売りです。
- 作業性を重視した180mm
- 軽量機 (3.5kg)
- サイドハンドル付

- 全長:380mm
- 質量:3.5kg

¥36,600 (100V)

最大出力:1100W

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径 (mm)	電圧 (V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法 (mm) 径 (ネジピッチ)×長さ			
MG100A3eco	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.6	3芯 3.5	ディスクスパナ	M10 (1.5)×10			
MG100A3		● 200	3.8					サイドハンドル・フレキシブル砥石 (MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ				
MG100XA		100	8.4	810	11,000	1.9		フレキシブル砥石 (MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ				
MG100XAL					9,000							
MG125SA2	125×6×22	100	7.6	735	9,500	1.8	3芯 2.7	サイドハンドル・オフセット砥石 (MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	M16 (2.0)×12			
		● 200	3.8									
MG125XA		100	8.4	810	9,000	2.0		サイドハンドル・カーボンブラシ1SET・ ディスクスパナ		M16 (2.0)×14		
MG125X★											100	9.0
	● 200	4.5										
MG150X★	150×6×22	100	11.0	1,050	8,200	3.5						
	● 200	5.5										
MG180X	180×6×22	100	11.0		7,550							
		● 200	5.5									

注1) ★印の製品は生産終了機種です。(在庫限り)

注2) ▲印の製品は計画生産機種です。在庫をご確認下さい。

注3) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

備1) 製品の一部には、先端工具が付属されていません。

備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。

電気ディスクグラインダ(二重絶縁)

MG100BD

細径

NEW Products

カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径:100mm

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- 高性能モーター搭載
- コード長3.5m
- より広い作業範囲が可能
- サイドハンドル標準装備

- 握り径:φ56
- 全長:266mm
- 質量:1.5kg



オープン価格

最大出力:1000W

MG125SBD

細径

カーボンブラシ
CB1100

砥石径:125mm

- 定格7.6A 最大出力1,000W
- 細径
- 二重絶縁 ● サイドハンドル付

- 握り径:φ56
- 全長:266mm
- 質量:1.7kg



¥23,400

最大出力:1000W

MG125XBD

カーボンブラシ
CB1100

砥石径:125mm

- 定格8.4A 最大出力1,200W高性能モーター搭載
- 二重絶縁
- サイドハンドル付

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:264mm
- 質量:1.9kg



¥29,000

最大出力:1200W

MG100ADB ブレーキ付

細径

カーボンブラシ
CB1102 (100V)

砥石径:100mm

- 定格7.0A 最大出力930W
- 二重絶縁

- 握り径:φ56
- 全長:266mm
- 質量:1.5kg



¥19,600

最大出力:930W

MG100XBD

カーボンブラシ
CB1100 (100V)
CB1101 (200V)

砥石径:100mm

- 定格8.4A 最大出力1,200W
- 高性能モーター搭載
- 二重絶縁
- 重研削作業に最適

- 握り径:φ63×60.5
- 全長:264mm
- 質量:1.8kg



¥16,600 (100V)

最大出力:1200W

MG180BD ¥43,700
MG180BDM ¥50,000

カーボンブラシ
CB1105 (100V)
CB2105 (200V)

砥石径:180mm

- 軽量ハイパワー最大出力1,650W
- 負荷モニタ搭載(MG180BDM)
- 防振型サイドハンドル付属
- サイドハンドル三方向取付可能

- 全長:415mm
- 質量:3.4kg



最大出力:1650W

無段変速タイプ

MGV100BD2

細径

カーボンブラシ
CB1100

砥石径:100mm

- 低速が冴える磨きの達人
- 研磨/研削用 ● 二重絶縁
- 無段変速(5,000⇄9,500min⁻¹)

- 握り径:φ56
- 全長:288mm
- 質量:1.5kg



¥27,000

チャンネルドリル

MDC150A

ホールエース

カーボンブラシ
CB1005

¥161,000

- 注水機構搭載
- パラレルスイング機構搭載
- 各種オプション

シャンク(別売)により、様々な用途に対応

チャンネルドリル

型 式	刃物寸法(mm)	電圧(V)単相	定格電流(A)	消費電力(W)	回転数(min ⁻¹)
MDC150A	φ11.5~φ22 専用刃	100	6.5	635	1,100
	質 量(kg)	パイプ広がり幅 (mm)		標準付属品	
	11.0	45~150		水溶性切削油・工具一式φ15専用刃	

ホールエース用アタッチメント



ロングシャンク
(100mm貫通用)

Nシャンク
(市販品刃物等用)

ドリルチャック
アタッチメント

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ
MG100BDeco	100×6×15	100	7.6	735	12,000	1.5	2芯 3.5	ディスクスパナ	M10(1.5)×10
MG100BD		● 200	3.8					サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MG100BDL		100	7.6		9,500				
MG100XBD		100	8.4	810	11,000	1.8		フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
● 200		4.2	カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ						
MGV100BD2		100	7.6	735	無段変速 5,000⇄9,500	1.5		フラップディスク(MPフラップ)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ	
MG100ADB	7.0		680	12,000			カーボンブラシ1SET・ロッククレンチ(5mm)		
MG125SBD	125×6×22	100	7.6	735	9,500		1.7	2芯 2.7	サイドハンドル・フレキシブル砥石(MPエース)・ カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ
MG125XBD			8.4	810	9,000	1.9			
MG180BD	180×6×22	100	12.0	1,150	7,300	3.4	防振タイプサイドハンドル・パネ座金φ10・ フレキシブル砥石(MPエース) カーボンブラシ1SET・ディスクスパナ		M16(2.0)×14
● 200		6.0							
100		12.0							
● 200		6.0							

注1)★印の製品は生産終息機種です。(在庫限り)

注2)●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。

備1)製品の一部には、先端工具が付属されていません。

備2)一部の200V製品には電源プラグを付属していません。



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MGS38A2



- コレットタイプ(φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸(M10) 付属

¥33,500 (100V)

MSS38SXA



※写真の先端工具は使用例です。

- 低速・高速の2段変速タイプ
高速9,000min⁻¹
低速7,000min⁻¹

¥51,600

MGS65A ¥47,400

M10ネジタイプ

MSS65AC ¥48,300

コレットタイプ(φ6)



- 余裕の定格6A
- 高速ストレートグラインダ
※ φ6コレット/コレットアダプター
取付可(別売)

- 全長:548mm
- 質量:3.1kg

MGS38BD



- コレットタイプ(φ6)
- 余裕の定格5A
- 砥石軸(M10) 付属
- 二重絶縁

¥33,500 (100V)

MSS125BD

大口径ストレートサンダ

¥68,500

※写真の先端工具は使用例です。



- 各種研磨作業・各種金型及び成型品の研削、研磨作業
- 鉄、ステンレス溶接・溶断部の研削・仕上げ
- 鋳造品のバリ取り作業
- 木工等の研削・研磨作業・サビ落とし
- 各種金型及び成型品の研削、研磨作業
- 合成樹脂・ストレートレンガ・大理石などの表面仕上げ

- 全長:580mm
- 質量:4.3kg

ストレートポリッシャー

MSP100BD

ストレートポリッシャー

¥47,000



- 全長:413mm
- 質量:1.9kg

- 定格4.5A・回転数5,600min⁻¹
100mm不織布ホイール、フラップホイール
綿バフ、サイザルバフ等でステンレスのミガキ、研磨作業、
金属面のサビ、酸化スケール等の除去作業に最適です。
- 二重絶縁

※写真の先端工具は別売品です。

無段変速タイプ

MGSV1BD2 ¥61,000

M10ネジタイプ

MGSV1BDC2 ¥60,000

コレットタイプ(φ6)

細径



※写真の先端工具は使用例です。

- 全長:446mm
- 質量:2.0kg
- 二重絶縁
- 無段変速(3,500⇔9,000min⁻¹)



定速度制御機能
無段変速シリーズ

型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	コード (m)	標 準 付 属 品	シャフト寸法(mm) 径(ネジピッチ)×長さ	
MGS38A2	インターナルφ38	100	5.0	485	24,000	1.9	3芯 2.7	φ38ネジ付砥石・砥石軸・両口スバナ(10×12mm)・ 片口スバナ(17mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5)×19 砥石軸)	
		●200	2.4	465						
MGS38BD		100	5.0	485		1.8	2芯 2.7			
		●200	2.2	425						
MGS65A	インターナルφ65 (4,300m/min)	100	6.0	580	18,000	3.1	3芯 2.7	φ65ネジ無し砥石・ディスクスバナ・ 両口スバナ(10×12mm)・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×31	
		●200	3.0							
MSS65AC	各種先端工具 インターナルφ48	100	6.0	380	9,000	2.0	3芯 2.7	砥石軸・片口スバナ(17mm)・ 両口スバナ(10×12mm)・カーボンブラシ1SET	φ6コレット (M10(1.5)×19 砥石軸)	
MSS38SXA	インターナルφ48		高速4.0	335	7,000					
			低速3.5							
MSP100BD	各種先端工具 100×16×10(12.7)		4.5	435	5,600	1.9		2芯 2.7	φ6コレット・コレットアダプタ・片口スバナ(17mm)×2・ 両口スバナ(10×12mm)・ディスクスバナ・ φ12.7スリーブ・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×38
MSS125BD	各種先端工具 125×32×12.7		6.0	580	4,500					
MGSV1BD2	各種先端工具 インターナルφ48	100	7.6	735	無段変速 3,500⇔9,000	2.0	ディスクウケ・ディスクトメ・ ディスクスバナ・両口スバナ(10×12mm)・ 片口スバナ(17mm)・カーボンブラシ1SET	M10(1.5)×38		
MGSV1BDC2							両口スバナ(10×12mm)・片口スバナ(17mm)・ カーボンブラシ1SET	φ6コレット		

注1) ●印の単相200V製品は受注生産機種(標準納期3カ月)です。在庫をご確認下さい。



製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

MSC165A

最大切断能力		
丸材	90°	φ54
	45°	φ40
角材	90°	45×45
	45°	40×40
アングル	90°	50×50
	45°	40×40

カーボンブラシ
CB1003

刃物径:165mm

¥40,200

- ワンタッチバイス付き
- ウルトラクイックフランジ構造
- 寸法mm:W165×H325×D430
- 二重絶縁

●質量:4.3kg



MC180A

カーボンブラシ
CB2001

刃物径:180mm

オープン価格

- 最大切込深さ60mm(無段調整)
- 強力1,300Wブレーキ付モーター搭載
- 二重絶縁
- スイッチ連動型LEDライト搭載

●質量:4.4kg



MCM305GB

電子制御3段変速マルチ変速機



カーボンブラシ
CB1017

刃物径:305mm

¥120,000

- チップソー/切断砥石兼用
- 強靱なアルミベース仕様
- ワンタッチバイスストッパー付
- 電子制御ブレーキ付モーター搭載
- 寸法mm:W305×H590×D570

●質量:16.5kg



MSC305MA

中速チップソー切断機

Medium-Speed Cutting Machine

一般鋼材から軽量鉄骨材まで

- 中速専用ブレーキ付モーター搭載
- より安全な二重絶縁構造



カーボンブラシ
CB1017

刃物径:305mm

●質量:15.5kg

最大切断能力(一般鋼材)

機 種	MSC305MA			MSC355MA		
切断材料	□パイプ	○パイプ	アングル	□パイプ	○パイプ	アングル
直 角	100×100	φ105	100×100	100×100	φ120	130×130
45度	70×70	φ70	50×50	70×70	φ70	50×50

●大型プロテクター



*取り付け部の強度アップ

●補助バイス



*切断片の飛散を防ぎます
*全ネジプレート(オプション)

●スピンドルロック機構



*ブレード交換の作業性向上

●強靱アルミベース(MSC355MA)



*跳ね上がり防止機構付
ワンタッチバイス

¥98,000

MSC355MA

NEW
Products



カーボンブラシ
CB1017

刃物径:355mm

●質量:16.4kg

¥140,000

MSC405A

脅威の切断スピード

刃物径:405mm

¥1,050,000

- オリジナルスイング機構で作業効率アップ
- 円テーブル機構で高精度な角度切りが可能
- バリ取り不要、シャープなカット面
- 移動カバー
- 完全自動開閉機構搭載
- 寸法mm:W550×H1,280×D840
- 可変角度:右90°~30°
- 質量:220kg

(詳細機能、切断事例はDVDカタログをご請求下さい)



高速切断機

Cut off Machine

MGC355B

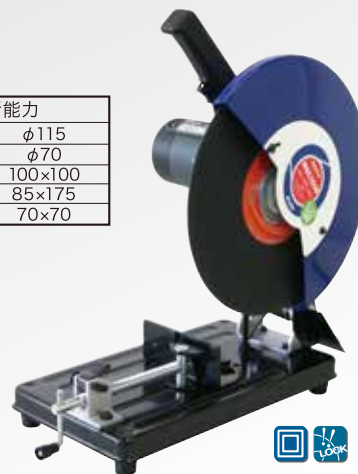
カーボンブラシ
CB1017

砥石径:355mm

¥38,800

- 高速切断機(砥石)
- ブレーキ付モーター搭載
- ワンタッチバイスストッパー付
- 全ネジプレート(オプション)
- 寸法mm:W290×H590×D570
- 二重絶縁
- 質量:15.0kg

最大切断能力		
丸材	90°	φ115
	45°	φ70
角材	90°	100×100
	45°	85×175
		70×70



型 式	最大取付寸法 外径×厚さ×穴径(mm)	電圧(V) 単相	定格電流 (A)	消費電力 (W)	回 転 数 (min ⁻¹)	質 量 (kg)	バイス広がり (mm)	コード (m)	標準付属品
MSC165A	165×1.6×20	100	4.5	430	8,500	4.3	100	2芯 2.8	チップソーBS165・L型レンチ(5mm)・ ストッパバナ・メガネレンチ(17mm)
MC180A	180×1.6×20	100	14.0	1,300	4,300	4.4	-	2芯 5.0	チップソーBS180M・平行定規・ メガネレンチ(22mm)・ボックスレンチ(13mm)・保護メガネ
MCM305GB	305×4×25.4	100	15.0	1,440	3,600/2,700/1,700	16.5	185	2芯 3.5	チップソーBS305MII・メガネレンチ(17mm)・ T型レンチ・片口スバナ(17mm)
MSC305MA					2,800	15.5			チップソーBS305MII 又は BS355Mのいずれか メガネレンチ(17mm)・T型レンチ・ 片口スバナ17mm(355MAのみ)
MSC355MA						16.4			
MSC405A ■	405×2.8×40	三相200	-	3.7k	800	220.0	205	4芯 5.0	チップソーBS405N・サブプレート・工具セット
MGC355B	355×4×25.4	100	15.0	1,440	3,800	15.0	185	2芯 3.5	切断砥石355・メガネレンチ(17mm)

注1) ■印は設置地域の電源周波数により型式が異なります。周波数(50/60Hz)をご確認下さい。

備1) チップソーカッターの最大切断能力は目安です。詳しくは取扱説明書にてご確認下さい。

備2) 一部の200V製品には電源プラグを付属していません。



サイドハンドル

二重絶縁

スピンドル
ロック付

スリム型

低速強力型

強力型

3Pプラグ
(オプション)

製品の詳細は、TECHNICAL DATAをご参照ください。

薄型切断砥石 (鉄・ステンレス用)

ニューレーザーX



品 名	寸 法 (mm)	小箱	大箱
	外径×厚さ×穴径		
ニューレーザーX	105×1.0×15.0	10枚	200枚
	125×1.3×15.0		
	125×1.3×22.0		
	150×1.4×22.0		
	180×1.5×22.0	100枚	100枚

MPレーザーII

品 名	寸 法 (mm)	小箱	大箱
	外径×厚さ×穴径		
MPレーザーII	105×1.0×15.0	10枚	200枚

※切断砥石用ディスクカバーをご使用下さい。

MPホールカッター

チャンネルドリル専用刃



寸 法 (mm)	小箱	大箱
φ11.5×t6	1個	5個
φ13.0×t8	1個	5個
φ14.5×t8	1個	5個
φ15.0×t8 (貫通兼用)	1個	5個
φ16.0×t8 (貫通兼用)	1個	5個
φ18.0×t8 (貫通兼用)	1個	5個
φ20.0×t8 (貫通兼用)	1個	5個
φ22.0×t8 (貫通兼用)	1個	5個

MPグリッドブラシ/MPグリッドブラシPremium

(95mm)

砥粒入りナイロン線材「グリッド」が、安全で確実な研磨作業を実現!



ブラシ外径 (mm)	ネジ径	砥 粒
95	M10 P=1.5	#46・#60・#120・#240
125		#36・#46・#60



Premium
(125mm)

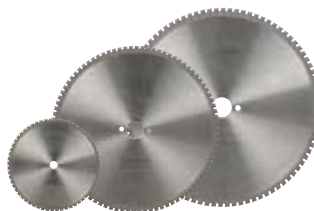
飛散防止型
(オレンジカップ)



MPカップワイヤーブラシ

種 類		外径 (mm)	線 種	適応機種 (mm)
飛散防止型	バラ	75	スチール/ステンレス	100mm
スタンダード	バラ	75	スチール/ステンレス/真鍮	100mm
		100	スチール	125mm、150mm
	ベベル	85	スチール/ステンレス/真鍮	100mm
		105	スチール	125mm
	ヒネリ	75	スチール/ステンレス	100mm
		100	スチール	125mm、150mm

MPチップソー



型 番	刃 数	用 途	外径 (mm)	取付穴径 (mm)	刃厚 (mm)
BS165	40	軟鋼材	165	20.0	1.6
BS180M	36	鉄	180	20.0	1.6
BS305MII	60	鉄	305	25.4	2.0
BS355M	72	鉄	355	25.4	2.0
BS405N	70	鉄	405	40.0	2.8
	80	鉄	405	40.0	2.4
	120	鉄	405	40.0	2.4
ES405N	70	鉄	405	40.0	2.8
	80	鉄	405	40.0	2.4
BS305SL	80	ステンレス	305	25.4	2.2
BS405SN	90	ステンレス	405	40.0	2.4

BSワックス 切削潤滑油スプレー (別売)

※BS305SLは低速回転用 (推奨:MCM305GB)

MPインターナル砥石



ストレートグラインダ専用砥石

寸法 (mm)	最高許容周速度 (mm ⁻¹)	箱入数	備 考
25×19×10	3,000	20個	ネジ付
38×19×10	3,000	20個	ネジ付
48×19×10	4,300	20個	ネジ付
65×19×10	4,300	10個	ネジ付
75×19×10	4,300	10個	ネジ付
48×16×10	4,300	20個	ネジ無
65×16×10	4,300	10個	ネジ無
75×16×10	4,300	10個	ネジ無

MPダイヤモンドブレード



カッターMC4A用
コンクリート、レンガ、ブロック等の切断及び筋付け

品 名	寸 法 (mm)	種 類	チップ高さ
	外径 × 厚さ × 穴径		
BD-106S	106×1.8×20.0	セグメント	7mm

オプション

■ ゴムパット



グラインダ砥石径と適合サイズ
100mm ▶ φ75mm
125mm ▶ φ100mm
150mm ▶ φ125mm
180mm ▶ φ150mm



専用ナット

■ ディスク受/ディスク止ナット



●100mm受 ●100mm止ナット ●125mm 150mm 180mm受 ●125mm 150mm 180mm止ナット

■ 切断砥石用ディスクカバー



※φ100/125/180mmの各サイズをご用意しています。

■ サイドハンドル



100mm用

125~180mm用

125-180mm用防振型

MDC150A
MSS125AD-BD

■ ストレートシリーズ用アタッチメント



●φ6 コレット
●コレットアダプター

●変換アダプタ

●砥石軸 (M10)

※対象機種
MGS65A/MGSV1BD・BD2
MSS38SXA/MSP100AD・BD

※変換アダプタ・砥石軸対象機種
MGS38シリーズ全機種
MSS65AC/MGSV1ADC・BDC・BDC2

安全にご使用頂くために ⚠ 注意 ご使用の前に必ず、「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しく安全にお使いください。

●火災・感電・けがなどの事故をなくすために、取扱説明書に記載されている「安全にご使用頂くために」を必ず守ってください。

●ご使用前に「安全にご使用頂くために」をすべてよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。

●取扱説明書における使用上の注意事項は「⚠ 警告」、「⚠ 注意」に区分し、誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠ 警告」、誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害のみの発生が想定される内容を「⚠ 注意」として記載しています。なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しておりますので、必ずお守りください。

Option Items

指 定 サ ー ビ ス 店

●北海道	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5-1-10	TEL 011-811-4421	FAX 011-814-8177
●宮城県	(有)仙台機器サービス	黒川郡大衡村大衡字竹ノ内沢61-1	TEL 022-344-1955	FAX 022-344-1956
●茨城県	タカナ実工業所	神栖市知手4381-5	TEL 0299-96-2787	FAX 0299-96-2787
●栃木県	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82-7	TEL 028-662-8973	FAX 028-663-6769
●埼玉県	(株)八潮 埼玉支店	上尾市原市中3-7-2	TEL 048-720-7770	FAX 048-720-7777
●千葉県	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3-32-42	TEL 043-264-7502	FAX 043-264-7502
●東京都	(株)シンワ産業	葛飾区細田5-16	TEL 03-3673-1334	FAX 03-3673-1343
●東京都	(株)八潮 本社	大田区仲六郷2-40-4	TEL 03-3733-9320	FAX 03-3733-9336
●静岡県	駿河機工	静岡市清水区七ツ新屋513-1	TEL 0543-45-2906	FAX 0543-45-9102
●愛知県	(株)ファースト社	名古屋市港区小割通り2-21	TEL 052-355-7718	FAX 052-355-7728
●富山県	(有)長田機械工業	高岡市醍醐1140-2	TEL 0766-63-3354	FAX 0766-63-1302
●大阪府	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2-19-3	TEL 06-6471-2476	FAX 06-6478-5552
●香川県	愛神電機(株)	高松市三名町739-7	TEL 087-866-3411	FAX 087-866-3412
●福岡県	(株)九州MTC	北九州市戸畑区中原東3-7-25	TEL 093-881-2151	FAX 093-881-2153
●長崎県	(有)原電機	長崎市三原2-5-27	TEL 095-845-5027	FAX 095-845-5070
●熊本県	(株)エスディサービス熊本営業所	熊本市東区長嶺東7丁目10-28	TEL 096-227-7781	FAX 096-227-7782
●鹿児島県	(株)エスディサービス本社	鹿児島市宇宿2-23-18	TEL 099-256-8889	FAX 099-285-2445

エリアサービス店

北海道地区					●富山市	東仙電機製作所	TEL 076-421-4210	FAX 076-421-4210
●江別市	北海道機器サービス(有)	TEL 011-386-6562	FAX 011-386-7878		●松本市	(有)エヌケーサービス	TEL 0263-78-2608	FAX 0263-78-5569
東北地区					関西地区			
●弘前市	(有)弘前ニューマチック	TEL 0172-87-3871	FAX 0172-87-3799		●大東市	竹好商会	TEL 072-875-6860	FAX 072-875-6861
●秋田市	(有)成田機電サービス	TEL 018-845-3566	FAX 018-846-7769		●堺市	宏洋商会	TEL 072-252-3073	FAX 072-252-7122
●北上市	(有)北上テクノサービス	TEL 0197-66-6327	FAX 0197-66-6327		●大阪市	宝生電機工業所	TEL 06-6476-5810	FAX 06-6476-5851
●いわき市	(有)常盤エンジニアサービス	TEL 0246-44-4070	FAX 0246-44-4070		●彦根市	(株)彦根電機製作所	TEL 0749-22-1654	FAX 0749-22-1655
●山形市	(株)朝倉電機	TEL 023-681-7327	FAX 023-681-7328		●神戸市	松田電機サービス	TEL 078-577-3184	FAX 078-577-3174
●郡山市	つばさ電工保安サービス	TEL 024-945-2693	FAX 024-945-2696		●神戸市	明和電機商会	TEL 078-975-4850	FAX 078-975-4851
関東地区					●姫路市	(有)新ダイワサービス姫路	TEL 079-233-8134	FAX 079-233-8138
●北本市	(有)田中電機工業	TEL 048-591-0230	FAX 048-591-0849		●播磨町	(株)丸池機工	TEL 079-437-0056	FAX 079-437-0059
●西東京市	(株)金子機電	TEL 042-463-2918	FAX 042-463-2721		●有田市	菅野電機商会	TEL 0737-82-5912	FAX 0737-82-3670
●大田区	(有)アイデン	TEL 03-3744-4675	FAX 03-3744-4139		中国・四国地区			
●横浜市	(有)東海電機工業	TEL 045-491-2681	FAX 045-481-2749		●周南市	三和電機工業所	TEL 0834-28-0512	FAX 0834-28-2081
●秦野市	ハタノ建機産業(株)	TEL 0463-82-7101	FAX 0463-82-7007		●徳島市	(有)橋本利電業社	TEL 088-631-9203	FAX 088-631-9205
東海・信越・北陸地区					九州地区			
●名古屋市	ヨシムラ電機	TEL 052-881-9949	FAX 052-881-9949		●春日市	新栄商会	TEL 092-574-2626	FAX 092-574-2916
●名古屋市	(有)広栄社	TEL 052-805-8878	FAX 052-805-8887		●延岡市	(有)光陽電機	TEL 0982-32-5612	FAX 0982-21-7888
●四日市市	(株)城山商会	TEL 059-331-6998	FAX 059-331-3174		●熊本市	(有)内山電機サービス	TEL 096-364-3785	FAX 096-364-3742
●富士市	(株)駿河商事	TEL 0545-36-2135	FAX 0545-36-2136					
●新潟市	(有)新和産業	TEL 025-269-3323	FAX 025-268-6934					

サンコーミタチ株式会社

<https://www.sanko-mitachi.com>

お客様相談窓口

0120-598-307

東京営業所 〒130-0011 東京都墨田区石原4-12-10(Zrビル)

TEL:03-6657-6901 FAX:03-6657-6902

仙台営業所 〒984-0003 宮城県仙台市若林区六丁の目北町10-24
TEL:022-287-5281 FAX:022-287-5283

大阪営業所 〒592-0012 大阪府高石市西取石8-1-1
TEL:072-265-5454 FAX:072-265-5453

九州営業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1-9-23
TEL:093-883-3811 FAX:093-883-3813

製造元 **サンシード・ミタチパワーツール株式会社**

松本工場 〒390-1243 長野県松本市神林7107-34(臨空工業団地)
TEL:0263-40-0600 FAX:0263-40-0623

●お問い合わせ、ご用命は下記の取扱店へどうぞ。